

COREX

MAQUINAS CNC DE ALTA PRECISION

2026 CATALOGO



PRECISION



RENDIMIENTO



INNOVACIÓN



CONFIANZA

www.corex3.com

COREX Wood Studio

Diseño, montaje, fabricación e imagen final con IA en un solo entorno

Crea muebles a medida de forma rápida, intuitiva y profesional. Diseña cada módulo, organiza tu biblioteca y compón proyectos completos en un entorno visual pensado para el trabajo diario del taller.



Genera la imagen final con IA

Olvida horas ajustando escena, enfoque e iluminación. Solo indica a la IA lo que deseas y deja que genere automáticamente personas, accesorios, mesas, decoración y ambiente.



Cajón estándar



Cajón con mecanizado para fregadero



Del diseño a la imagen final con IA



DISEÑO 3D



IMAGEN FINAL CON IA

Inspiración



Diseño 3D intuitivo

Configura medidas, estructura, puertas, cajones, materiales y uniones con visualización en tiempo real.



Biblioteca organizada

Guarda, copia y reutiliza muebles para acelerar nuevos proyectos y mantener tu trabajo siempre ordenado.



Montador visual

Crea conjuntos completos, coloca muebles, encimeras y elementos del entorno con total facilidad.



Imagen final con IA

Transforma el diseño en una escena realista con solo describir el resultado que deseas.



Fácil de utilizar

Una interfaz clara y un flujo de trabajo directo para empezar a diseñar y producir sin complicaciones.

Del diseño a la máquina

Informes detallados, optimización de tableros e integración directa con tu CNC

COREX Wood Studio conecta el diseño con la producción. Genera documentación técnica de un mueble o de un conjunto completo, organiza tableros y lleva el trabajo directamente a la máquina CNC de forma rápida y sencilla.



1. Informes detallados

Genera informes de un mueble o de un conjunto completo, con vistas técnicas, listados de piezas y tableros de corte.



2. Vectores y despiece

Convierte el diseño en piezas listas para producción y prepara el trabajo con un flujo claro y rápido.



3. Optimización de tableros

Organiza las piezas sobre el material para aprovechar al máximo cada tablero.



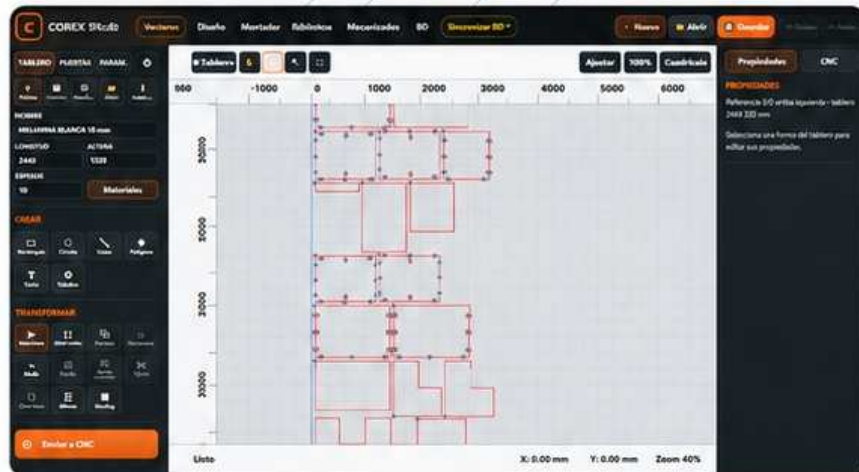
4. Mecanizados e integración CNC

Envía el trabajo al CNC e intégralo directamente con tu máquina para pasar del diseño a la producción.

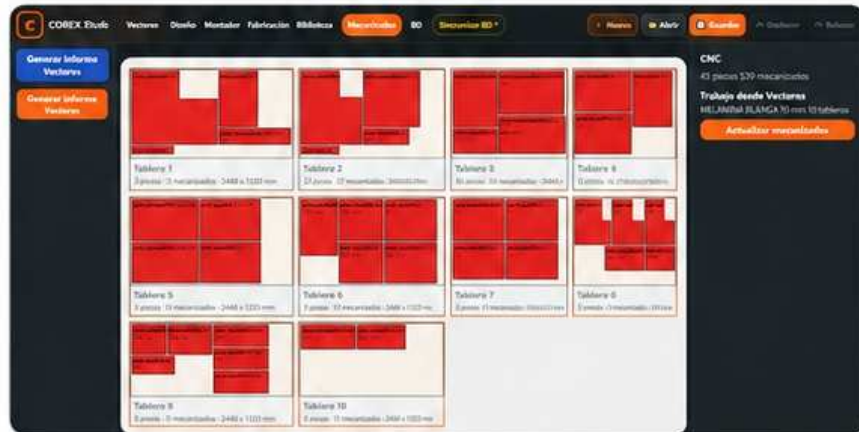


5. Fácil de utilizar

Todo en un entorno intuitivo que conecta diseño, fabricación y documentación sin complicaciones.



Vectores y despiece



Optimización de tableros



Informes detallados



Imagen final con IA

Olvida horas ajustando luces, enfoque y escena. Solo indica a la IA lo que deseas y deja que genere personas, accesorios, mesas, decoración y ambiente de forma automática.



1. Diseño



2. Vectores



3. Tableros



4. Informes

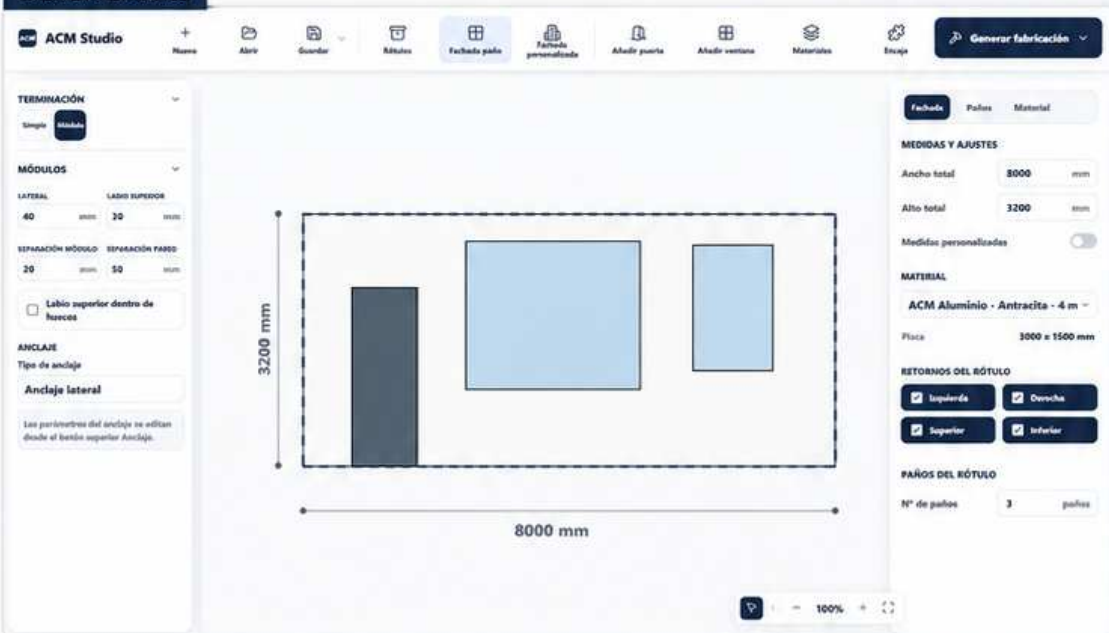


5. CNC

Diseño de rótulos y fachadas composite con despiece automático y exportación DXF.

ACM Studio permite crear rótulos, fachadas por paños y fachadas personalizadas en composite. Introduce las medidas del proyecto y el software genera automáticamente el despiece de fabricación y los archivos DXF listos para tu máquina de control numérico.

FACHADA POR PAÑOS



VENTAJAS CLAVE



Rótulos y fachadas

Diseña rótulos, fachadas por paños y opciones personalizadas.



Medidas configurables

Ajusta ancho, alto, profundidad, materiales y módulos.



Despiece automático

Genera automáticamente las piezas según la geometría y las medidas del proyecto.



Vista de fabricación

Visualiza las piezas desplegadas de forma clara para revisar el trabajo.



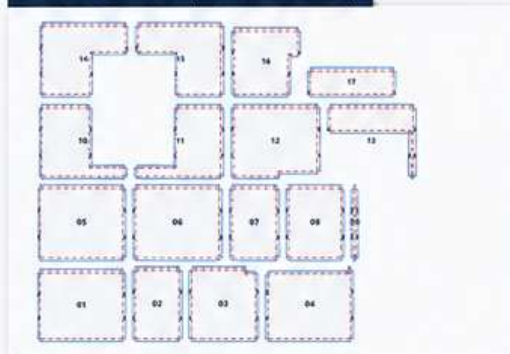
Exportación DXF

Obtén archivos DXF listos para enviar a tu máquina CNC.

RÓTULOS



VISTA DE FABRICACIÓN (DESPIECE MULTIPIEZAS)



VISTA DE FABRICACIÓN (DESPIECE RÓTULO)



INICIO DEL PROYECTO



FLUJO DE TRABAJO SIMPLE Y EFICIENTE



1. DISEÑO

Crea rótulos y fachadas a medida.



2. MEDIDAS

Define las medidas y materiales del proyecto.



3. DESPIECE

El software genera automáticamente el despiece.



4. DXF

Exporta los archivos DXF listos para fabricar.



5. CNC

Envía a tu máquina y empieza a producir.

IRIUM AM

Nuestra baby con más personalidad

CNC robusta, precisa y accesible para talleres que buscan calidad de corte, rapidez y fiabilidad.



Disponible con mesa T-slot o mesa de vacío



Generación de archivos DXF



1
AÑO DE
GARANTÍA
★★★

DOS CONFIGURACIONES DISPONIBLES

MESA T-SLOT



- ✓ Superficie de aluminio con ranuras en T
- ✓ Fijación rápida con mordazas
- ✓ Ideal para sujeción mecánica

ó

MESA DE VACÍO



- ✓ Mesa de vacío para fijación por succión
- ✓ Sujeción uniforme de materiales
- ✓ Ideal para cortes de grandes formatos

COMPONENTES CLAVE



**MOTOR SPINDLE 6 kW
REFRIGERADO POR AIRE**

- ✓ Alta potencia y rendimiento
- ✓ Refrigeración por aire
- ✓ Corte estable y eficiente



**TURBINA DE ASPIRACIÓN
7.4 kW CON FILTRO DE POLVO**

- ✓ Alta capacidad de aspiración
- ✓ Filtro de polvo integrado
- ✓ Limpieza y eficiencia garantizadas



**MANDO DE CONTROL
RICHAUTO A11 DSP**

- ✓ Manejo intuitivo y preciso
- ✓ Funciones completas de CNC
- ✓ Conexión estable y fiable



LUBRICACIÓN MANUAL

- ✓ Sistema sencillo y fiable
- ✓ Mantenimiento rápido
- ✓ Mayor vida útil de los componentes

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Área de trabajo	1300 x 1300 / 1300 x 2500 / 2050 x 3050 mm
Velocidad en vacío	20 m/min
Velocidad de corte	12 m/min
Altura eje Z	200 mm
Repetitividad	±0.05 mm
Control	Richauto A11 DSP
Mesa	aluminio con ranura T o mesa de vacío
Lubricación	manual
Sistema de aspiración	disponible



PRECISIÓN

Cortes exactos y repetibles



RENDIMIENTO

Alta velocidad y productividad



FIABILIDAD

Diseñada para un uso intensivo y continuo



DXF PARA CNC

Compatibilidad total con control numérico

POTENCIA Y PRECISIÓN
PARA TU TALLER

COREX
irium

IRIUM CNC TM

Eleva tus estándares de rendimiento

COREX
irium

★ **Nuestro modelo estrella para carpintería**

IRIUM CNC TM redefine lo que es posible en el fresado CNC para carpintería. Integra prestaciones avanzadas normalmente reservadas para máquinas de gama superior, ofreciendo máxima precisión, velocidad y fiabilidad. La solución ideal para entornos de producción exigentes en carpintería y mecanizado.



1325TM



2136TM

ESPECIFICACIONES

- ▶ Velocidad de movimiento en vacío: 80 m/min
- ▶ Velocidad de corte: 35 m/min
- ▶ Altura de eje Z: 200 mm
- ▶ Motor de fresado de 6 kW a 12 kW (ATC)
- ▶ Repetitividad: $\pm 0,025$ mm
- ▶ Peso: de 1.200 kg a 2.500 kg, según modelo
- ▶ Sistemas de tracción en eje X e Y: cremallera helicoidal y piñón
- ▶ Servomotores en eje X e Y: Leadshine 1.500 W con reductora directa
- ▶ Sistema de tracción en eje Z: husillo de 25 mm
- ▶ Lubricación automática
- ▶ Recogedor de viruta de 2 sacos
- ▶ Turbina de vacío de 5,5 a 7,5 kW con filtro de polvo y silenciador



PRECISIÓN

Estructura robusta y componentes de alta precisión.



PRODUCTIVIDAD

Altas velocidades y motores potentes para máxima eficiencia.



FIABILIDAD

Componentes industriales líderes para larga vida útil.



VERSATILIDAD

Ideal para una amplia gama de aplicaciones en carpintería.



MANDO DE CONTROL

Control PLC COREX SOFTWARE

Todo en español y con ayuda de manejo.



MOTOR DE FRESADO

6-12 kW (ATC)

Cambio automático de herramientas con hasta 12 posiciones para más productividad y precisión.



ASPIRACIÓN

DE 2 SACOS

Colector de viruta eficiente para un ambiente limpio y mayor rendimiento.



TURBINA DE VACÍO

5,5-7,5 kW

Con filtro de polvo y silenciador para aspiración potente y silenciosa.



Software propio COREX con PLC, totalmente en español y con ayuda de manejo.



Interfaz 100% en español



Ayuda contextual y manuales



Actualizaciones constantes

DIMENSIONES DE LA MESA STANDARD

1300 x 2500	1300 x 3100	1500 x 3500	2050 x 3050
2050 x 3600	2050 x 4000	2100 x 3600	



2 AÑOS DE GARANTÍA

Respaldo, confianza y tranquilidad.



IRIUM CNC TM

Tecnología superior para producción exigente

COREX
irium

- ★ Irium CNC redefine lo que es posible en fresado.
- ★ Ofrece prestaciones superiores que elevan el nivel de las máquinas convencionales.
- ★ Incorpora características avanzadas, normalmente reservadas a modelos de gama alta.
- ★ Es la solución perfecta para sectores con altos requerimientos de producción.
- ★ Está diseñada para trabajar con madera, aluminio, acrílico y otros materiales, garantizando acabados simétricos y de alta precisión.



RESULTADOS EXCEPCIONALES PARA UNA VARIEDAD DE APLICACIONES

La combinación perfecta de velocidad, precisión y calidad de corte para optimizar cada proyecto. Ideal para carpintería profesional y mecanizado CNC de alto rendimiento.

1 SERVOMOTORES Y DRIVERS



Tres servomotores Leadshine de 1.500 W con reductora NIDEC-SHIMPO permiten movimiento rápido y preciso. El servomotor del cabezal controla la altura del corte con precisión.

2 GUIADO Y CREMALLERA



Las guías HIWIN de 25 mm garantizan movimiento preciso. Las cremalleras helicoidales de 20 mm de YYCTECNOLOGY ofrecen cortes y grabados de alta calidad con precisión DIN6.

LUBRICACIÓN



Sistema automático de lubricación para guías y husillo en el eje Z, reduciendo el mantenimiento y aumentando la vida útil de la máquina.

4 ESTRUCTURA



Base fabricada en una sola pieza, gran rigidez y resistencia, proceso de alivio de tensiones. Puente de hierro rectificado de 150 x 250 mm y 6 mm de grosor, vigas principales de 200 x 300 mm y 8 mm de grosor, y vigas transversales de 200 x 300 mm y 6 mm de grosor.

5 MESA DE VACÍO



Mesa segmentada con turbinas de 5,5 a 7,5 kW, filtro de polvo y silenciador. Incluye variador de arranque para un inicio rápido y control preciso de la potencia.

6 ASPIRACIÓN



Dos sacos de aspiración, motor de 5,5 kW y robusto soporte para el motor de fresado, para capturar prácticamente todo el residuo generado durante el corte.

SOFTWARE Y CONTROL

Control PLC COREX SOFTWARE

Software propio COREX con PLC, totalmente en español y con ayuda de manejo.



ATC 6-12 kW



Cambio automático de herramientas con hasta 12 posiciones para máxima productividad y precisión.



2

AÑOS
DE GARANTÍA

Respaldo, confianza
y tranquilidad.



MODEL AX

Eleva tus estándares de
rendimiento con Irium CNC TM.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Velocidad de movimiento en vacío: 80 m/min
- Velocidad de corte: 35 m/min
- Altura de eje Z: 200 mm
- Motor de fresado: de 6 kW a 12 kW (ATC)
- Repetitividad: ± 0.025 mm
- Peso: desde 1.200 kg hasta 2.500 kg
- Sistemas de tracción en eje X e Y: por cremallera helicoidal y piñón
- Servomotores en eje X e Y: Leadshine de 1.500 W con reductora directa
- Sistema de tracción en eje Z: husillo de 25 mm
- Mando de control
- Lubricación automática
- Recogedor de viruta de 2 sacos
- Control PLC COREX SOFTWARE
- Turbina de vacío de 7.5 kW con filtro de polvo, silenciador y protección refrigerada



DIMENSIONES DE LA MESA STANDARD

1300 x 2500

1300 x 3100

1500 x 3500

2050 x 3050

2050 x 3600

2050 x 4000

2100 x 3600



Irium CNC redefine lo que es posible en fresado, ofreciendo prestaciones superiores que elevan el nivel de las máquinas convencionales. Equipada con características avanzadas, se posiciona como la solución perfecta para satisfacer las exigentes demandas de sectores con altos requerimientos de producción.



Resultados excepcionales para una variedad de aplicaciones. Diseñada para adaptarse a una amplia gama de aplicaciones, Irium CNC ofrece una combinación de velocidad, precisión y calidad de corte ideal para madera, aluminio, acrílico y otros materiales.

OPCIONES:

con carga, descarga
y etiquetadora.

Disponible también
con carcasa de
protección.



TECNOLOGÍA Y COMPONENTES

PÁGINA 2 DE 2

Innovación, precisión y calidad en cada detalle.



SERVOMOTORES Y DRIVERS

Tres servomotores LEADSHINE de 1.500 W con reductora NIDEC-SHIMPO permiten movimiento rápido y preciso. El servomotor de 1.500 W en el cabezal controla la altura del corte con precisión.



GUIADO Y CREMALLERA

Las guías HIWIN de 25 mm garantizan movimiento preciso. Las cremalleras helicoidales de 20 mm de YYCTECHOLOGY ofrecen cortes y grabados de alta calidad con precisión DIN6.



LUBRICACIÓN

Sistema automático de lubricación para guías y husillo en el eje Z, reduciendo el mantenimiento y aumentando la vida útil de la máquina.



ESTRUCTURA

La base de la máquina, fabricada en una sola pieza, ofrece la rigidez y resistencia necesarias para minimizar las vibraciones. Para asegurar la durabilidad de la estructura del chasis, se ha sometido a un proceso de cocción en un horno especial para aliviar tensiones.

Puente de movimiento de hierro rectificado (150 x 250 mm, 6 mm de grosor) que asegura cortes precisos sin vibraciones. La estructura de hierro con vigas principales de 200 x 300 mm (8 mm de grosor) y vigas transversales de 200 x 300 mm (6 mm de grosor) soporta grandes pesos con precisión.



MESA DE VACÍO

Mesa segmentada con turbina de 7,5 kW, filtro de polvo y silenciador. Incluye un variador de arranque para un inicio rápido y control preciso de la potencia.



ASPIRACIÓN Y ACCESORIOS

Dos sacos de aspiración, un motor de 5,5 kW y un robusto soporte para el motor de fresado se encargan de capturar prácticamente todo el residuo generado durante el corte.



Motor de fresado de 6 kW a 12 kW (ATC)

Potencia y rendimiento para trabajos exigentes en una amplia variedad de materiales.



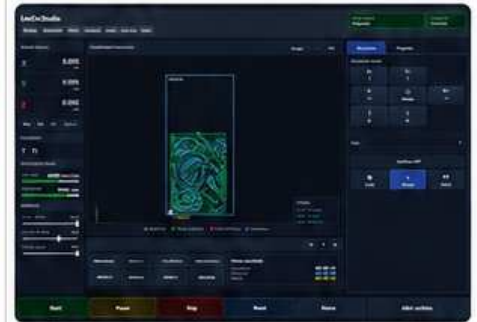
Portaherramientas / carrusel automático

Cambio automático de herramientas para mayor productividad y precisión.



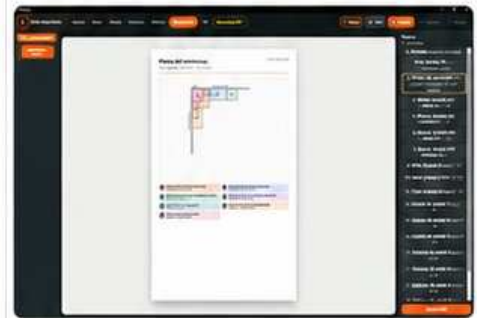
CONTROL PLC COREX SOFTWARE

Nuestro sistema de control por PLC propio, totalmente en español, con ayuda al operario y fácil de manejar.



SOFTWARE COREX WOOD INCLUIDO

Software Corex Wood incluido para diseño, preparación y flujo de trabajo de producción.



OPCIONES DISPONIBLES

Opciones con carga, descarga y etiquetadora. También disponible con carcasa de protección.



Canteadoras automáticas a medida de tus necesidades



Nuestras canteadoras automáticas de un solo lado están diseñadas para ofrecer fiabilidad, facilidad de uso y acabados perfectos. Con hasta 17 tipos de mecanizados, lubricación automática, pantalla táctil y ajustes rápidos, permiten adaptarse a distintos proyectos con la máxima precisión. Su estructura sólida y compacta facilita el acceso a todos los componentes, mientras que los motores de empuje de 4 a 6 kW con reductora directa garantizan potencia y durabilidad. Gracias a su sistema inteligente, incluso el modelo superior puede realizar distintos tipos de tiradores con un solo clic en la pantalla. Cada máquina se fabrica según las necesidades del cliente, asegurando así un equipo confiable, versátil y preparado para un trabajo profesional con resultados de calidad.



HASTA 17 TIPOS DE MECANIZADOS

Máxima versatilidad para cada proyecto.



LUBRICACIÓN AUTOMÁTICA

Mayor vida útil y menor mantenimiento.



PANTALLA TÁCTIL Y AJUSTES RÁPIDOS

Control intuitivo y configuraciones ágiles.



MOTORES DE EMPUJE DE 4 A 6 kW

Con reductora directa para más potencia y durabilidad.



ESTRUCTURA SÓLIDA Y COMPACTA

Acceso fácil a todos los componentes.



FABRICACIÓN A MEDIDA

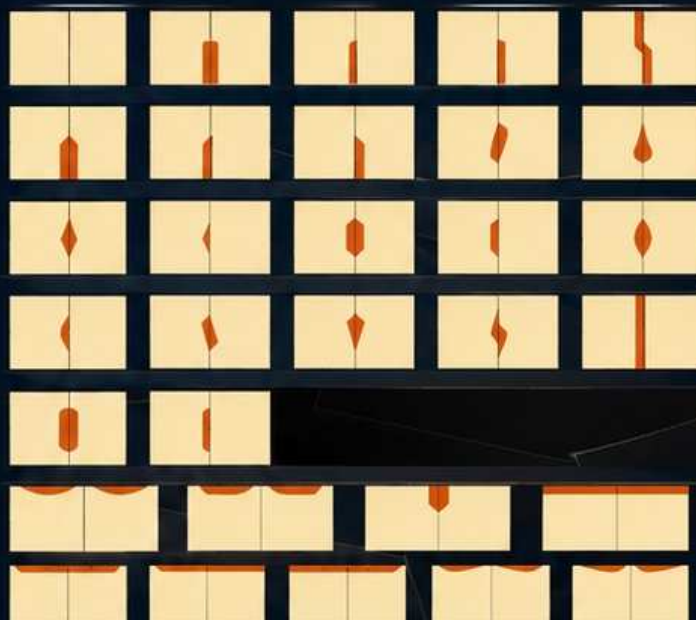
Cada máquina se adapta a tus necesidades específicas.

APLICACIONES Y ACABADOS



Sistema inteligente para distintos tipos de tiradores con un solo clic en pantalla.

MUESTRAS DE MECANIZADO



Mecanizados automáticos en bastidores de puertas

Máquina especial para mecanizados en bastidores de puertas.

Fabricada en acero al carbono, con cuerpo compacto e integración multifuncional.

Permite realizar trabajos de pestillo, bisagra y otros mecanizados directamente en el bastidor de la puerta.



CABEZAL VERSÁTIL Y DE ALTO RENDIMIENTO

Equipada con doble husillo o hasta tres husillos independientes, cada uno con motor propio, lo que permite utilizar dos herramientas en un mismo trabajo o trabajar con las tres cabezas simultáneamente.

Incluye prensas de seguimiento independientes, **ofreciendo alta eficiencia** y precisión en múltiples mecanizados.



DOBLE POSICIONAMIENTO

Los bastidores se colocan de manera independiente en ambos lados, garantizando la misma exactitud que en la ranura de la puerta de madera.



SOFTWARE DE CONTROL INTUITIVO

Sistema fácil de usar, con almacenamiento de todos los diseños para agilizar y automatizar el trabajo.



ALTA PRECISIÓN

Diseñada para ofrecer confiabilidad, eficiencia y precisión en cada operación de mecanizado, optimizando la producción y la calidad del acabado.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



Longitud de trabajo • 600 - 3000 mm



Ancho de trabajo • 80 - 400 mm



Espesor • 15 - 40 mm



Potencia de fresado • 3.5 kW x 2 (Configuración por cabeza de fresado)



Velocidad de movimiento • 60 m/min



Reposición • ± 0.05 mm



Velocidad de trabajo • 6-20 m/min



Movimiento • Servomotores 1 kW con posicionamiento por sensores



Dimensiones exteriores • 3800 x 1200 x 2000 mm



APLICACIONES Y ACABADOS

MECANIZADOS EN BASTIDORES DE PUERTAS



PERFILES MECANIZADOS



COREX

MAQUINAS CNC DE ALTA PRECISION

COREX

www.corex3.com

Pda. Atzabares Bajo 134

03290 Elche (Alicante)

+34 744 79 17 23

info@corex3.com

comercial.spain@corex3.com